

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	II година студија				
Пун назив предмета	Машине за обраду резањем					
Катедра	Катедра за производно Машинство					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
МАФ-1-1-МС-06-2-092-7-5-2-2-0	Изборни	VII	5			
Наставник/ -ци	др Александар Кошарац, доцент					
Сарадник/ -ци						
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	1	1	2*15*S ₀	2*15*S ₀	0*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 2*15*S ₀ + 0*15*S ₀ = 84 сата			
Укупно оптерећењепредмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	СТИЦАЊЕ основних знања која су потребна за експлоатацију машина алатки и пројектовање технолошких процеса обраде метала резањем, који се одвијају на машинама алаткама у индустрији прераде метала.					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе, лабораторијске вјежбе, семинарски радови, колоквијуми, завршни испит.					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увод у предмет (циљ и програм предмета, литература, обавезе студената) 2. Досадашњи развој и тенденције развоја машина алатки 3. Основне концепцијске варијанте машина алатки 4. Стругови: класични (универзални, вишесечни, копирни, револверски, једновретени и вишевретени аутоматски стругови, вертикални стругови), нумеричко управљани стругови, флексибилне обрадне ћелије за стругање 5. Бушилице: класичне бушилице (стоне, стубне, радијалне, вишевретене, бушилице за дубоко бушење, комбинована бушилица – глодалица – струг, агрегатне бушилице), нумерички управљане бушилице 6. Глодалице: класичне глодалице (хоризонтална глодалица, универзална глодалица, универзални подиони апарат, вертикалне глодалице, копирне глодалице), нумерички управљане глодалице, флексибилне обрадне ћелије за глодање 7. Тестере: Кружне тестере, лиснате и тракасте тестере 8. I парцијални испит 9. Брусилице: Класичне брусилице (брусилице за спољашње брушење у шилцима, брусилице за спољашње брушење без шилака, брусилице за унутрашње округло брушење, брусилице за равно брушење са правоугаоним столом, брусилице за равно брушење са округлим столом, агрегатне брусилице, брусилице за спољашње глачање – леповање и суперфиниш, брусилице за унутрашње глачање – хоновање), нумерички управљане брусилице 10. Провлакачице: провлакачице за унутрашње провлачење (вертикалне провлакачице, хоризонталне провлакачице), вертикалне провлакачице за спољашње провлачење 11. Преносна структура машина алатки- механички преносници за главно обртно кретање 12. Флексибилни обрадни системи 13. Концепт ЦИМ производње 14. Технолошки поступци обраде и монтаже 15. Прибори за обраду и монтажу 16. Мјерење и контрола 17. II парцијални испит 					

Обавезна литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Миликић, Д.	Технологија обраде резањем, машине уређаји и поступци обраде, Факултет техничких наука Нови Сад	2000.	-	
Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Калајџић, М.	Технологија машиноградње, Машински факултет, Београд	1994.	-	
Милачић, В.	Машине алатке I, Машински факултет, Београд,	1980.		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		5	5%
	Семинарски рад		25	25%
	Колоквијум I и II		30	30%
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени)		40	40%
УКУПНО		100	100 %	
Web страница				
Датум овјере				