

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	III година студија				
Пун назив предмета	Техника мјерења					
Катедра	Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
МАФ-1-1-МС-06-1-025-5-5-2-1-1	Обавезан	VI	5			
Наставник/ -ци	проф. др Славиша Мољевић					
Сарадник/ -ци	Ранка Гојковић, мр					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
2	1	1	2*15*S ₀	1*15*S ₀	1*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 1*15 + 1*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 1*15*S ₀ + 1*15*S ₀ = 84 сата			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
Исходи учења	На крају курса очекује се да студент буде у могућности да: рукује мјерним средствима, врши избор мјерних средстава за конкретна мјерења, пројектује технологије мјерења и контроле.					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе, лабораторијске вјежбе					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мјерење, контрола и основни појмови у техници мјерења, 2. Грешке мјерења и грешке обраде 3. Индустијска мјерила за мјерење и контролу дужина, вишеструка мјерила за мјерење дужина 4. Компаратори или мјерни претварачи 5. Оптички мјерни системи и уређаји 6. Мјерење и контрола углава, конуса и нагиба 7. Мјерење масе, запремине и густине 8. Мјерење и контрола параметара завојнице 9. Мјерење и контрола параметара зупчаника 10. Контрола облика и међусобног положаја површина 11. Методе и средства контроле макрогеометријских карактеристика површина 12. Методе и средства контроле храпавости површина 13. Мјерење температуре 14. Мјерење напона и деформације-тензометри 15. Средства аутоматизације и механизације мјерења и контроле, облици и методе контроле квалитета у свим фазама израде производа, избор мјерила за рјешавање конкретног мјерног проблема 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Лазивић М.: Милићевић Р.	Мерење и контрола, Крагујевац			2000.	-	
Допунска литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Станић Ј.	Технолошки мјерни системи, Машински факултет, Београд			1991.	-	

	Врста евалуације рада студента	Бодови	Процент
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Предиспитне обавезе		
	присуство настави/вјежбама	10	10%
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	60	60%
	Завршни испит		
	завршни испит (усмени/ писмени)	30	30%
	УКУПНО	100	100 %
Web страница			
Датум овјере			