

Пун назив		ИНТЕГРИСАНИ МЕНАЏМЕНТ СИСТЕМИ					
Скраћени назив	Статус	Семестар	ЕСПБ	Фонд часова (П+А+Л)			
ИМС	изборни	VII	5,0	2	2	0	
Шифра предмета		И-7.4-МТОД.5.2					
Школска година од које се програм реализује			2012/13				
Врста и ниво студија, студијски програми: Основне академске студије. Први циклус. Студијски програм: Механичка технологија обраде дрвета							
Условљеност другим предметима: Нема условљености.							
Циљеви изучавања предмета: Генерисање нових знања из области стандардизованих менаџмент система и добре праксе из различитих области и подсистема производно-технолошких система. Студенти ће стећи нова сазнања и вјештине о основним појмовима, развоју и моделима стандардизованих менаџментсистема, захтијевима и примјени ових модела у пракси, истраживањима у области интегрисаних менаџмент система и даљем развоју ових модела.							
Име и презиме наставника и сарадника: Доц.др Славиша Мољевић							
Метод наставе и савладавање градива: Предавања, вјежбе, презентације, учење и израда задатака. Консултације							
Садржај предмета по седмицама:							
1	Квалитет као пословна филозофија.						
2	Основе и структура стандардизованих система менаџмента.						
3	Систем менаџмента квалитетом (QMS).						
4	Систем менаџмента заштитом животне стедине (EMS).						
5	Систем менаџмента заштитом здравља и безбедности на раду (OHSAS).						
6	Систем менаџмента безбедношћу хране (HASSP).						
7	Остали стандардизовани системи менаџмента.						
8	Дизајнирање, пројектовање и примјена интегрисаних система менаџмента.						
9	I парцијални испит.						
10	Улога ISO90011 и интегрисаним системима менаџмента.						
11	Структура и документи стандардизације интегрисаних система менаџмента .						
12	Управљање ризиком у ИМС.						
13	Европске директиве и СЕ знак .						
14	Систем сертификација и систем акредитација лабораторија.						
15	Структура европског, америчког и јапанског модела пословне изврности.						
16	Национална инфраструктура квалитета, модели и примјена у пракси.						
17	II парцијални испит.						
Оптерећење студента по предмету:							
Недјељно: Кредитни коефицијент $k=6/30=0.20\dots$ Недјељно оптерећење: $=0.20 \times 40 \text{ сати} = 8 \text{ сати}$			У семестру: Укупно оптерећење за предмет: $6 \text{ кредита} \times 30 \text{ сати/кредиту} = 180 \text{ сати}$ Активна настава: $5 \times 15 = 75 \text{ сати}$ предавања и вјежби, Континуална провјера знања: 10 сати Завршна провјера знања: 5 сати Самосталан рад: учење, консултације 90 сати				
Обавезе студента: Студенти су обавезни да похађају наставу, раде и предају графичке радове и положи оба колоквијума.							
Литература: 1. Арсовски С. Лазић М., Приручник за инжењере квалитета, Центар за квалитет, Маши. Фак. у Крагујевцу, 2009.							
Облици провјере знања и оцјењивање: - редовно присуство и активност на настави доноси 10 бодова, - колоквијуми, семинарски радови и домаће задаће доносе 50 бодова - завршни испит доноси 40 бодова Пролазна оцјена се добије ако се сакупи 50 или више бодова.							
Посебна напомена за предмет: Додатне напомене о предмету могу се добити код предметног наставника.							