

Пун назив		ПРОЈЕКТОВАЊЕ ТЕХНОЛОШКИХ ПОСТУПАКА					
Скраћени назив	Статус	Семестар	ЕСПБ	Фонд часова (П+А+Л)			
ПТП	изборни	VII	5,0	2	2	0	
Шифра предмета		И-8.4-ПМ.7.3					
Школска година од које се програм реализује			2012/13				
Врста и ниво студија, студијски програми: Основне академске студије. Први циклус. Студијски програм: Машинство							
Условљеност другим предметима: Нема условљености.							
Циљеви изучавања предмета: Оспособљавање студента за познавање проблематике и задатака пројектовања технолошких процеса израде и монтаже производа. Стечена знања омогућају савремене прилазе у пројектовању квалитетних технолошких процеса израде и монтаже производа, као и унапређење постојећих технолошких процеса израде и монтаже производа.							
Име и презиме наставника и сарадника: Доц.др Владо Медаковић							
Метод наставе и савладавање градива: Предавања, вјежбе, презентације, учење и израда задатака. Консултације							
Садржај предмета по седмицама:							
1	Увод у пројектовање технолошких процеса. Основни појмови и дефиниције.						
2	Циљеви и задаци пројектовања технолошког процеса.						
3	Производ као објекат производње. Техничка документација.						
4	Технолошки процес обраде и монтаже. Технолошка база података. Анализа технолошкости.						
5	Утицајни фактори на пројектовање технолошког процеса. Подлоге за пројектовање.						
6	Одређивање типа производње.						
7	Избор припремка. Избор основних или базних површина.						
8	I парцијални испит.						
9	Одређивање врсте и редослиједа операција и контрола.						
10	Избор технолошких система, алата и прибора за извршење операција.						
11	Одређивање режима рада. Одређивање времена за извршење задатка.						
12	Тачност обраде и монтаже. Оптимизација технолошких процеса.						
13	Мogućности повећања квалитета технолошких процеса.						
14	Системи пројектовања и постављања технолошких процеса.						
15	Примјена савремених рачунарских програма за пројектовање технолошких процеса						
16	Аутоматизација пројектовања технолошких процеса обраде. Пројектовање технолошких процеса и монтаже.						
17	II парцијални испит.						
Оптерећење студента по предмету:							
Недјељно: Кредитни коефицијент $k=6/30=0.20...$ Недјељно оптерећење: $=0.20 \times 40 \text{ сати} = 8 \text{ сати}$			У семестру: Укупно оптерећење за предмет: $6 \text{ кредита} \times 30 \text{ сати/кредиту} = 180 \text{ сати}$ Активна настава: $5 \times 15 = 75 \text{ сати}$ предавања и вјежби, Континуална провјера знања: 10 сати Завршна провјера знања: 5 сати Самосталан рад: учење, консултације 90 сати				
Обавезе студента: Студенти су обавезни да похађају наставу, раде и предају графичке радове и положи оба колоквијума.							
Литература: 1. Тодић, В.: Пројектовање технолошких процеса, ФТН, Нови Сад, 2004. 2. Тодић, В., Бањац, Д.: Пројектовање и оптимизација технолошких процеса обраде, ФТН, Нови Сад, 2000.							
Облици провјере знања и оцјењивање: - редовно присуство и активност на настави доноси 10 бодова, - колоквијуми, семинарски радови и домаће задаће доносе 50 бодова - завршни испит доноси 40 бодова Пролазна оцјена се добије ако се сакупи 50 или више бодова.							
Посебна напомена за предмет: Додатне напомене о предмету могу се добити код предметног наставника.							