

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	II година студија				
Пун назив предмета	Алати и прибори за обраду резањем					
Катедра	Катедра за производно Машинство					
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS			
МАФ-1-1-МС-06-1-032-6-6-3-2-1	Обавезан	VI	6			
Наставник/ -ци	др Александар Кошарац, доцент					
Сарадник/ -ци	Мр Спасоје Трифковић, виши асистент					
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀	
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
3	2	1	3*15*S ₀	2*15*S ₀	1*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 2*15 + 1*15 = 90 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*S ₀ + 2*15*S ₀ + 1*15*S ₀ = 126 сата			
Укупно оптерећењепредмета (наставно + студентско): 90 + 126 = 216 сати семестрално						
Исходи учења	СТИЦАЊЕ ОСНОВНИХ ТЕОРИЈСКИХ И ПРАКТИЧНИХ ЗНАЊА ИЗ ОБЛАСТИ ПРОЈЕКТОВАЊА, ПРОРАЧУНА И КОНСТРУКЦИЈА ПОМОЋНИХ (СТЕЗНИХ) ПРИБОРА, ТЕ ОСНОВНИХ ЗНАЊА ИЗ ОБЛАСТИ ПРОЈЕКТОВАЊА И КОНСТРУИСАЊА, ИЗБОРА И ЕКСПЛОАТАЦИЈЕ АЛАТА ЗА ОБРАДУ РЕЗАЊЕМ.					
Условљеност	Нема условљености другим предметима					
Наставне методе	Предавања, рачунске вјежбе, домаћи задаци, консултације, тестови, парцијални испити, завршни испит.					
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увод, улога и подјела алата и прибора: помоћни (стежни) прибори, класификација, 2. Елементи за ослањање (базирање) обрадака: услови за одређивање положаја обратка у прибору, 3. Елементи и механизми за стежање обратка ручним (завртањ, ексцентар) и механизованим путем. 4. Елементи за довођење алата у радни положај и вођење алата при обради, конструкције тијела прибора и његове карактеристике, елементи за спајање; 5. Групни и агрегатни помоћни прибори и прибори за NC и CNC обрадне системе. 6. Анализа грешке, помоћног прибора и њено одређивање у зависности од грешке базирања, 7. Изабрана поглавља о резним алатима: основна подјела и типови конструкција резних алата, 8. I парцијални испит 9. Увод у основе пројектовања и конструисања алата за обраду резањем. Материјали за обраду резањем. 10. Основе кинематике резањем. 11. Класификација алата за обраду резањем. 12. Пројектовање, конструисање, избор и експлоатација алата за обраду стругањем, обраду отвора, обраду глодањем, обраду провлачењем, обраду озубљења и обраду брушењем. 13. Основе триболошких процеса на алатима за обраду резањем. 14. Оштрење алата за обраду резањем. 15. Особености пројектовања алата за ФТС. 16. Основе аутоматизованог пројектовања алата за обраду резањем. 17. II парцијални испит 					
Обавезна литература						
Аутор/ и	Назив публикације, издавач			Година	Странице (од-до)	
Тановић Љ., Јовичић М.	АЛАТИ И ПРИБОРИ -Пројектовање, прорачуни и конструкције помоћних прибора, Машински факултет, Београд			2011.	-	

Тадић, Б., Вукелић, Ђ., Јурковић, З.	Алати и прибори, Факултет инжењерских наука, Крагујевац	2013		
Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Јовичић, М., Кршљак, Б.	Основе конструкције алата и прибора, Научна књига, Београд	1980.	-	
Вукеља, Д.	Конструкција алата за обраду резањем, Грађевинска књига, Београд,	1982		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		5	5%
	Графички задаци		30	30%
	Колоквијум I и II		30	30%
	Семинарски рад			
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени)		35	35%
УКУПНО		100	100 %	
Web страница				
Датум овјере				