

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ				
	Машински факултет				
	<i>Студијски програм: Машинство</i>				
	I циклус студија	IV година студија			
Пун назив предмета	Алати за обраду деформисањем				
Катедра	Катедра за производно машинство – УИС Машински факултет Источно Сарајево				
Шифра предмета	Статус предмета	Семестар	ECTS		
МАФ-1-1-МС-06-2-042-7-5-2-1.7-0.3	Изборни	VII	5		
Наставник/ -ци	др Милија Краишник, доцент				
Сарадник/ -ци	Асс. Јелица Анић дипл. инж. маш.				
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)		Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ
2	1.7	0.3	2*15*S ₀	1.7*15*S ₀	0.3*15*S ₀
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 1.7*15 + 0.3*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S ₀ + 1.7*15*S ₀ + 0.3*15*S ₀ = 84 сата		
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално					
Исходи учења	Стечена знања омогућавају: <ul style="list-style-type: none"> • избор адекватног алата за одабрани технолошки поступак обраде; • самостално пројектовање, конструисање, експлоатацију и одржавање алата за обраду метала пластичним деформисањем; • примијену CAD система за моделовање, конструисање и пројектовање алата и параметара процеса. 				
Условљеност	Положен испит из предмета Обрада деформисањем				
Наставне методе	Предавања, аудиторне вјежбе, лабораторијске вјежбе, домаћи задаци				
Садржај предмета по седмицама	<ol style="list-style-type: none"> 1. Улога алата у обрадном систему и класификација алата; 2. Стандардизација алата, и материјали за изрду алата; 3. Алати за одсијецање на маказима са паралелним, правим нагнути и кружним ножевима; Алати за пробијање и просијецање-подјела алата, параметри процеса, технолошност обраде; 4. Конструкција главних дијелова алата: Матрица, жиг, елементи за вођење алата, кућиште алата; 5. Конструкција главних дијелова алата: Елементи за вођење и регулисање помака траке, елементи за причвршћивање алата за пресу, тежиште алата; 6. Анализа карактеристичних конструкционих рјешења алата за развојно деформисање; 7. Алати за фино раздвајање пресовањем; 8. Алати за савијање: Основни геометријски параметри, врсте алата за савијање на универзалним пресама, алати за савијање на абкант пресама; 9. Алати за профилно савијање помоћу ваљака, Алати за кружно савијање, алати за савијање цијеви, Специјални алати за савијање на аутоматима; 10. Алати за дубоко извлачење у првој и сљедећим операцијама, Алати за дубоко извлачење са редукцијом дебљине зида; 11. Каросеријски алати за дубоко извлачење, Комбиновани алати и алати за специјалне поступке дубоког извлачења; 12. Алати за хладно истосмјерно и супротносмјерно истискивање: основни елементи алата, постојаност алата; 13. Алати за хладно утискивање; Алати за ковање-врсте и опште конструкционе карактеристике; 14. Алати за ковање у отвореном алату; Алати за вучење жице; 				

	15. Алати за остале технолошке методе пластичног деформисања метала: Ротационо извлачење, инкрементално деформисање лима, развлачење и проширивање и сл.			
Обавезна литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
М. Планчак, Д. Вилотић	Алати за технологије пластичног деформисања, Факултет техничких наука Нови Сад	2011		
Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
М. Јовичић, Љ Тановић	Алати и прибори – прорачун и конструкције алата за израду делова од лима, Машински факултет Београд	2007		
М. Шљивић	Алати за обраду деформисањем, Машински факултет Бања Лука	1990		
М. Вукчевић	Алати за технологију обраде деформисањем и помоћни прибори – репетиторијум, Краљевски гласник	2009		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		5	5%
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)		2x20	40%
	Графички рад		20	20%
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени/ писмени)		35	35%
УКУПНО		100	100 %	
Web страница				
Датум овјере				