

	УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
		I циклус студија			Шгодина студија	
Пун назив предмета		Обрада резањем				
Катедра		Катедра за производно Машинство				
Шифра предмета		Статус предмета		Семестар		ECTS
МАФ-1-1-МС-06-2-033-6-4-3-1-1		Обавезан		V		5
Наставник/ -ци		др Александар Кошарац, доцент				
Сарадник/ -ци		Асс. Јелица Анић дипл. инж. маш.				
Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)			Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)			Коефицијент студентског оптерећења S₀
П	АВ	ЛВ	П	АВ	ЛВ	S₀
3	1	1	3*15*S ₀	1*15*S ₀	1*15*S ₀	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15 + 1*15 + 1*15 = 75 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 3*15*S ₀ + 1*15*S ₀ + 1*15*S ₀ = 105 сата			
Укупно оптерећењепредмета (наставно + студентско): 75 + 105 = 180 сати семестрално						
Исходи учења		<p>Стицање основних знања из области технологије обраде резањем која се користе при конструисању производа и избору најповољнијих метода израде.</p> <p>Стечена знања треба да омогуће конструкторима машина и других уређаја да исправно пројектују производе, а технолозима да правилно пројектују фазе израде и изврше избор најповољнијег режима резања.</p>				
Условљеност		Нема условљености другим предметима				
Наставне методе		Предавања, рачунске и лабораторијске вјежбе, консултације.				
Садржај предмета по седмицама		<ol style="list-style-type: none"> 1. Опште о технологији обраде резањем, значај технологије обраде резањем у савременој производњи. 2. Системи за обраду резањем, кретања при обради резањем, настанак процеса резања. 3. Процес образовања струготине, фактор сабијања, силе при обради резањем, брзине при ортогоналном резању, топлотне појаве при обради резањем, средства за хлађење и подмазивање, 4. Хабање резног алата, квалитет обрађене површине, тачност при обради резањем, вријеме обраде. 5. Примјењена теорија резања, основни параметри обраде стругањем, бушењем и глодањем. 6. Основни захвати обраде, резни алати и њихове карактеристике, брзине резања, силе резања, снага потребна за погон машине. 7. Одређивање мјеродавног режима резања, главно вријеме обраде. 8. I парцијални испит 9. Подјела машина алатки 10. Општа структура машина алатки 11. Остваривање основних кретања на машинама алаткама 12. НУ-машине алатке, класични стругови, нумеричко управљани стригови 13. Класичне бушилице, нумеричко управљане бушилице, класичне глодалице, машине за тестерисање 14. Нумерички управљане глодалице, класичне брусилце, нумертчки управљане брусилце 15. Провлакачице за унутрашње провлачење, вертикалне провлакачице за спољашње провлачење 16. Флексибилни обрадни системи, концепт СИМ-производње 17. II парцијални испит 				

Обавезна литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Д. Миликић	Технологија обраде резањем - општа и примењена теорија, ФТН, Нови Сад	1999.	-	
Ковач, П., Миликић, Д., Гостимировић, М., Секулић, М., Савковић, Б.	Збирка задатака из технологије обраде резањем, Факултет техничких наука Нови Сад	2011.		
Допунска литература				
Аутор/ и	Назив публикације, издавач	Година	Странице (од-до)	
Ковач, П., Миликић, Д.	Резање метала, Факултет техничких наука Нови Сад	1998.	-	
Лазић, М.	Технологија обраде метала резањем, Машински факултет Крагујевац	2002.		
Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање	Врста евалуације рада студента		Бодови	Процент
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама		5	5%
	Семинарски рад		15	15%
	Колоквијум I и II		40	40%
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени)		40	40%
УКУПНО		100	100 %	
Web страница				
Датум овјере				