

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b>					
	Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија	III година студија				
<b>Пун назив предмета</b>	<b>Техника мјерења</b>					
<b>Катедра</b>	Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево					
<b>Шифра предмета</b>	<b>Статус предмета</b>	<b>Семестар</b>	<b>ECTS</b>			
МАФ-1-1-МС-06-1-025-5-5-2-1-1	Обавезан	VI	5			
<b>Наставник/ -ци</b>	проф. др Славиша Мољевић					
<b>Сарадник/ -ци</b>	Ранка Гојковић, мр					
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>		<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>			<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b>	
<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>S<sub>0</sub></b>
2	1	1	2*15*S <sub>0</sub>	1*15*S <sub>0</sub>	1*15*S <sub>0</sub>	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 1*15 + 1*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S <sub>0</sub> + 1*15*S <sub>0</sub> + 1*15*S <sub>0</sub> = 84 сата			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>	На крају курса очекује се да студент буде у могућности да: рукује мјерним средствима, врши избор мјерних средстава за конкретна мјерења, пројектује технологије мјерења и контроле.					
<b>Условљеност</b>	Нема условљености другим предметима					
<b>Наставне методе</b>	Предавања, аудиторне вјежбе, лабораторијске вјежбе					
<b>Садржај предмета по седмицама</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мјерење, контрола и основни појмови у техници мјерења,</li> <li>2. Грешке мјерења и грешке обраде</li> <li>3. Индустијска мјерила за мјерење и контролу дужина, вишеструка мјерила за мјерење дужина</li> <li>4. Компаратори или мјерни претварачи</li> <li>5. Оптички мјерни системи и уређаји</li> <li>6. Мјерење и контрола углава, конуса и нагиба</li> <li>7. Мјерење масе, запремине и густине</li> <li>8. Мјерење и контрола параметара завојнице</li> <li>9. Мјерење и контрола параметара зупчаника</li> <li>10. Контрола облика и међусобног положаја површина</li> <li>11. Методе и средства контроле макрогеометријских карактеристика површина</li> <li>12. Методе и средства контроле храпавости површина</li> <li>13. Мјерење температуре</li> <li>14. Мјерење напона и деформације-тензометри</li> <li>15. Средства аутоматизације и механизације мјерења и контроле, облици и методе контроле квалитета у свим фазама израде производа, избор мјерила за рјешавање конкретног мјерног проблема</li> </ol>					
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>			<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Лазич М.: Милићевић Р.	Мерење и контрола, Крагујевац			2000.	-	
<b>Допунска литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>	<b>Назив публикације, издавач</b>			<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Станић Ј.	Технолошки мјерни системи, Машински факултет, Београд			1991.	-	

<b>Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање</b>	<b>Врста евалуације рада студента</b>	<b>Бодови</b>	<b>Процент</b>	
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама	10	10%	
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	60	60%	
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени/ писмени)	30	30%	
УКУПНО	100	100 %		
<b>Web страница</b>				
<b>Датум овјере</b>				