

	<b>УНИВЕРЗИТЕТ У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ</b> Машински факултет					
	<i>Студијски програм: Машинство</i>					
	I циклус студија			IV година студија		
<b>Пун назив предмета</b>		<b>Управљање квалитетом</b>				
<b>Катедра</b>		Катедра за Производно машинство – Машински факултет Источно Сарајево				
<b>Шифра предмета</b>		<b>Статус предмета</b>		<b>Семестар</b>		<b>ECTS</b>
МАФ-1-1-МС-06-1-039-7-5-2-2-0		Обавезан		VII		5
<b>Наставник/ -ци</b>		проф. др Славиша Мољевић				
<b>Сарадник/ -ци</b>		Ранка Гојковић, мр				
<b>Фонд часова/ наставно оптерећење (седмично)</b>			<b>Индивидуално оптерећење студента (у сатима семестрално)</b>			<b>Коефицијент студентског оптерећења S<sub>0</sub></b>
<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>П</b>	<b>АВ</b>	<b>ЛВ</b>	<b>S<sub>0</sub></b>
2	2	0	2*15*S <sub>0</sub>	2*15*S <sub>0</sub>	0*15*S <sub>0</sub>	1.4
укупно наставно оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15 + 2*15 + 0*15 = 60 сати			укупно студентско оптерећење (у сатима, семестрално) 2*15*S <sub>0</sub> + 2*15*S <sub>0</sub> + 0*15*S <sub>0</sub> = 84 сата			
Укупно оптерећење предмета (наставно + студентско): 60 + 84 = 144 сати семестрално						
<b>Исходи учења</b>		<p>Стицање потребних знања и вјештина у области контроле квалитета, са посебним освртом на алате и технике неопходна за инжењерску струку.</p> <p>На крају курса очекује се да студент буде у могућности да поред теоријског знања из области квалитета овлада основним вјештинама за инжењере квалитета, посебно у погледу контроле квалитета полупроизвода, готових производа и производног процеса.</p>				
<b>Условљеност</b>		Нема условљености другим предметима				
<b>Наставне методе</b>		Предавања, аудиторне вјежбе				
<b>Садржај предмета по седмицама</b>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Метрологија и контрола у служби квалитета производа и процеса, класификација и примјена</li> <li>2. Метрологија и процеси мјерења испитивања и тестирања квалитета производа и процеса</li> <li>3. Анализа и синтеза грешака мјерења и грешака обраде</li> <li>4. Алата методе и технике контроле квалитета производа и производног процеса</li> <li>5. Основни алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>6. Допунски алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>7. Напредни алати мјерења квалитета производа и производног процеса</li> <li>8. Статистичка контрола квалитета готових производа</li> <li>9. Кривуља оперативне карактеристике, просјечан квалитет контролисаних серија</li> <li>10. Статистичка контрола квалитета производног процеса</li> <li>11. Контрола тачности алатних машина и алата</li> <li>12. Анализа података контроле квалитета производа и процеса</li> <li>13. Управљање неусаглашеним производом</li> <li>14. Стална побољшања и унапређење контроле квалитета производа и процеса</li> <li>15. Управљање и контрола квалитета производа и процеса уз примјену рачунара</li> </ol>				
<b>Обавезна литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>		<b>Назив публикације, издавач</b>		<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Лазић М.		Алати, методе и технике унапређења квалитета, Крагујевац		2006.	-	
<b>Допунска литература</b>						
<b>Аутор/ и</b>		<b>Назив публикације, издавач</b>		<b>Година</b>	<b>Странице (од-до)</b>	
Арсовски С. Лазић М.		Водич за инжењере квалитета, Машински факултет, Крагујевац		2008.	-	

<b>Обавезе, облици провјере знања и оцјењивање</b>	<b>Врста евалуације рада студента</b>	<b>Бодови</b>	<b>Процент</b>	
	Предиспитне обавезе			
	присуство настави/вјежбама	10	10%	
	(Колоквијум I и II) или (Писмени дио испита)	60	60%	
	Завршни испит			
	завршни испит (усмени/ писмени)	30	30%	
УКУПНО	100	100 %		
<b>Web страница</b>				
<b>Датум овјере</b>				