Пун назив	ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ					
Скраћени назив	**Статус**	**Семестар**	**ЕСПБ**	**Фонд часова (П+А+Л)**		
ПТ	обавезан	IV	**6,0**	3	2	0

Шифра предмета	О-4.5-ЗП.21
Школска година од које се програм реализује	***2012/13***

Врста и ниво студија, студијски програми: *Основне академске студије. Први циклус.*
Студијски програм: Механичка технологија обраде дрвета

Условљеност другим предметима: *Нема условљености.*

Циљеви изучавања предмета: *Стицање основних знања из области заваривања и термичке обраде. Стечена знања користе се при извођењу различитих типова челичних и других конструкција чије се спајање врши заваривањем, као и термичком третману датих.*

Исходи учења (стечена знања): *Савладавањем предвиђеног обима знања студент се оспособљава да препознаје и разликује поједине поступке обраде, пројектује основне параметре процеса обраде за израду одређеног производа, те да разумије основне принципе функционисања алата, помоћних уређаја*

Име и презиме наставника и сарадника: *Проф. др Жарко Петровић*

Метод наставе и савладавање градива:
Предавања, рачунске и лабораторијскевјежбе, израда графичких радова. Консултације

Садржај предмета по седмицама:

1	*Увод у производне технологије. Основни појмови и дефиниције. Подјела. Уопште о заваривању. Основни појмови. Поступци заваривања топљењем. Подјела. Гасно заваривање (аутогено).*
2	*Електролучни поступци заваривања. Електролучно у заштити активног и инертног гаса.*
3	*Електролучно у заштити праха и под притиском.*
4	*Остали поступци заваривања топљењем (алуминотермијско, ливењем).*
5	*Заваривање притиском. Подјела. Електроотпорно заваривање (тачкасто, брадавичасто, шавно, заваривање искрењем). Контрола заваривања.*
6	*Основни појмови и дефиниције из термичке обраде. Подјела поступка термичке обраде челика.*
7	*Постуупци жарења и каљења.*
8	*I парцијални испит*
9	*Поступци термохемијске обраде (цементација, нитрирање, корбонит.). Дифузијска метализација.*
10	*Опрема за термичку обраду.*
11	*Основни појмови, подјела и дефиниције ливења. Производни процеси у ливници.*
12	*Конструисање одливака. Ливење у калупима. Прецизно ливење. Ливење под притиском. Ливење истискивањем. Контрола и поправак одливка.*
13	*Технологија заштитних превалака. Увод. Заштита из течног стања. Електролакирање потапањем.*
14	*Технологија електростатског лакирања.*
15	*Електростатичка заштита прахом.*
16	*Лакирање пнеуматским распршивачем.*
17	*II парцијални испит*

Оптерећење студента по предмету:

Недељно: *Кредитни коефицијент* *к=6/30=0.20...* ***Недељно оптерећење:*** *=0.20 х40 сати=8 сати*	***У семестру:*** ***Укупно оптерећење за предмет:*** *6 кредита х 30 сати/кредиту= 180* ***сати*** *Активна настава: 5 х15=75* ***сати*** *предавања и вјежби,* ***Континуална провјера знања: 10 сати*** ***Завршна провјера знања: 5 сати*** ***Самосталан рад****: учење, консултације 90* ***сати***

Обавезе студента: *Студенти су обавезни да похађају наставу, раде и предају графичке радове и положе оба колоквијума.*

Литература:

1. *А. Благојевић.: Заваривање, Глас Бања Лука, 1990.*
2. *Ј. Пантелић.: Технологија термичке обраде 1 и 2*

Облици провјере знања и оцјењивање:

- *редовно присуство и активност на настави доноси 10 бодова,*
- *колоквијуми, семинарски радови и домаће задаће доносе 50 бодова,*
- *завршни испит доноси 40 бодова.*

Пролазна оцјена се добије ако се сакупи 50 или више бодова.

Посебна напомена за предмет:
Додатне напомене о предмету могу се добити код предметног наставника.